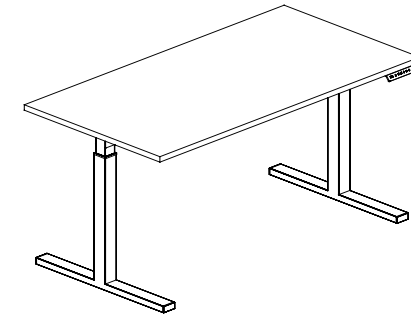


Универсальная инструкция по сборке

Серия MOVE UP

| Наименование | Артикул | Габаритные размеры | | |
|-----------------------|-----------|--------------------|----------|---------|
| | | Ширина | Высота | Глубина |
| Стол электроподъемный | MV.SE-2.7 | 1180 | 720-1190 | 720 |
| Стол электроподъемный | MV.SE-3.7 | 1380 | 720-1190 | 720 |
| Стол электроподъемный | MV.SE-4.7 | 1580 | 720-1190 | 720 |



1. Гарантии изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации изделия 18 месяцев с момента приобретения. Срок службы изделия 5 лет.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям ГОСТ-16371-93 при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации.

Предприятие-изготовитель не несет ответственности за недостатки изделия, появившиеся в результате несоблюдения правил эксплуатации, сборки, транспортировки и ухода за мебелью.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право проводить конструктивные изменения, связанные с внедрением новых материалов и технологий, направленных на повышение качества и долговечности изделий.

Внимание!

В процессе эксплуатации изделия допускается незначительное истирание покрытия краски на стойках опор в следствии механического трения деталей друг об друга.

В верхнем положении стола допускается незначительный люфт выдвинутой стойки опоры относительно внешней.

Не рекомендуется непрерывная работа подъемного механизма более 3 минут.

Максимальная нагрузка в статическом положении - 100кг. Максимальная нагрузка при подъеме - 50кг.

2. Транспортировка, хранение, эксплуатация и уход за мебелью

Изделие допускается транспортировать в упаковке предприятия изготовителя любым видом транспорта при условии надежной защиты от механических повреждений и влаги (атмосферных осадков и т.д.).

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ВОЗДЕЙСТВИЕ ВЛАГИ. Изделие должно храниться и эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях. Не рекомендуется устанавливать изделие около источников тепла.

Удаление пыли с поверхности изделия следует производить мягкой тканью с использованием специальных составов по уходу за мебелью.

3. Комплектность изделия.

| Поз. | Наименование | Габарит, мм | | | Кол. |
|---|---|-------------|--------|---------|------|
| | | Длина | Ширина | Толщина | |
| <i>ЛДСП детали</i> | | | | | |
| 1.1 | Столешница стола электроподъемного | 1180 | 720 | 25 | 1 |
| 1.2 | Столешница стола электроподъемного | 1380 | 720 | 25 | 1 |
| 1.3 | Столешница стола электроподъемного | 1580 | 720 | 25 | 1 |
| <i>Металлические траверсы</i> | | | | | |
| 2.1 | Траверса и валы шестигранные стола L=1180мм | 125 | 125 | 1000 | 1 |
| 2.2 | Траверса и валы шестигранные стола L=1380мм | 125 | 125 | 1200 | 1 |
| 2.3 | Траверса и валы шестигранные стола L=1580мм | 125 | 125 | 1400 | 1 |
| <i>Универсальные металлические детали</i> | | | | | |
| 3 | Комплект боковин стола электроподъемного | 680 | 60 | 695 | 1 |

Размер - "Длина" указывает на направление текстуры материала на деталях ЛДСП.

4. Состав комплекта фурнитуры.

| Поз. | Внешний вид | Наименование | Кол-во | Поз. | Внешний вид | Наименование | Кол-во |
|------|---|------------------------------|--------|------|---|--------------------|--------|
| I |  | Регулируемые резьбовые ножки | 4 | VII |  | Пульт | 1 |
| II |  | Саморез с прессшайбой | 5 | VIII |  | Электро мотор | 1 |
| III |  | Футорки забивные | 10 | IX |  | Винт DIN 912 M6x10 | 10 |
| IV |  | Втулка вала | 1 | X |  | Нейлоновые стяжки | 2 |
| V |  | Блок питания | 1 | XI |  | Ключ S4 | 1 |
| VI |  | Винт DIN 7991 M6*20 | 8 | XII |  | Ключ S5 | 1 |

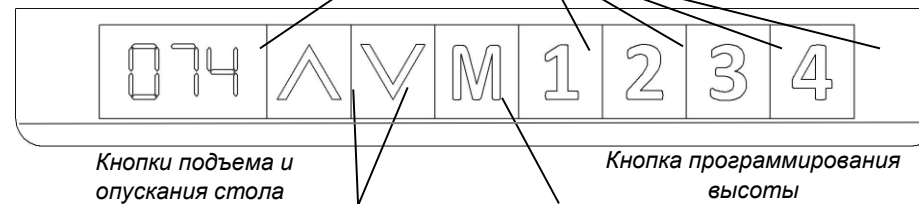
Сборку изделия рекомендуем доверить специалисту. В случае самостоятельной сборки обязательно ознакомьтесь с указаниями по сборке. За повреждения изделия, произошедшие во время сборки, фирма ответственности не несёт.

5. Последовательность сборки.

1. Вкрутить в правую и левую опоры по 2 регулируемые резьбовые ножки. (Рис. 1). Убедиться в том что электропривод (мотор) находится в крайнем нижнем положении, при необходимости опустить. Для этого необходимо подключить пульт и блок питания к сети. При нажатии кнопки V (вниз) на табло должно отображаться значение 072.
2. Прикрутить электропривод к траверсе тремя саморезами с прессшайбой 4,2x19, предварительно выведя провода через прорезы в заднюю часть траверсы (колодку для подключения пульта управления ближе к правой опоре, колодку для подключения блока питания ближе к центру стола). (Рис. 2).
3. Вставить шестигранный вал в правую опору (опоры промаркированы в нижней части наклейками). (Рис. 3).
4. Вложить втулку вала в траверсу. Опустить опору в крайнее нижнее положение. Вставить правую опору с валом в электропривод, затем в траверсу и втулку вала. (Рис. 4)
5. Вставить шестигранный вал в левую опору. Опустить левую опору в крайнее нижнее положение. Вставить левую опору с валом в траверсу и во втулку вала. Для совпадения шестигранного вала с отверстием втулки вала немного провернуть вал минимальным подъёмом левой опоры из крайнего нижнего положения. (Рис. 4).

Электронное табло

Кнопки подъема и опускания стола на запрограммированные высоты



Кнопки подъема и опускания стола

Кнопка программирования высоты



- При нажатии и удержании кнопки, стол будет подниматься вверх



- При нажатии и удержании кнопки, стол будет опускаться вниз

Для программирования высоты, нужно выставить желаемую высоту с помощью кнопок подъема и опускания, нажать кнопку **M** и затем нажать кнопку с цифрой, на которой будет запрограммирована эта высота

Для поднятия или опускания стола на запрограммированную высоту, нужно нажать на кнопку с цифрой (1, 2, 3, 4), после того, как электронное табло начнет мигать, повторно нажать на ту же кнопку с цифрой и стол начнет подниматься/опускаться на высоту, запрограммированную на этой кнопке.

Рисунок. 7

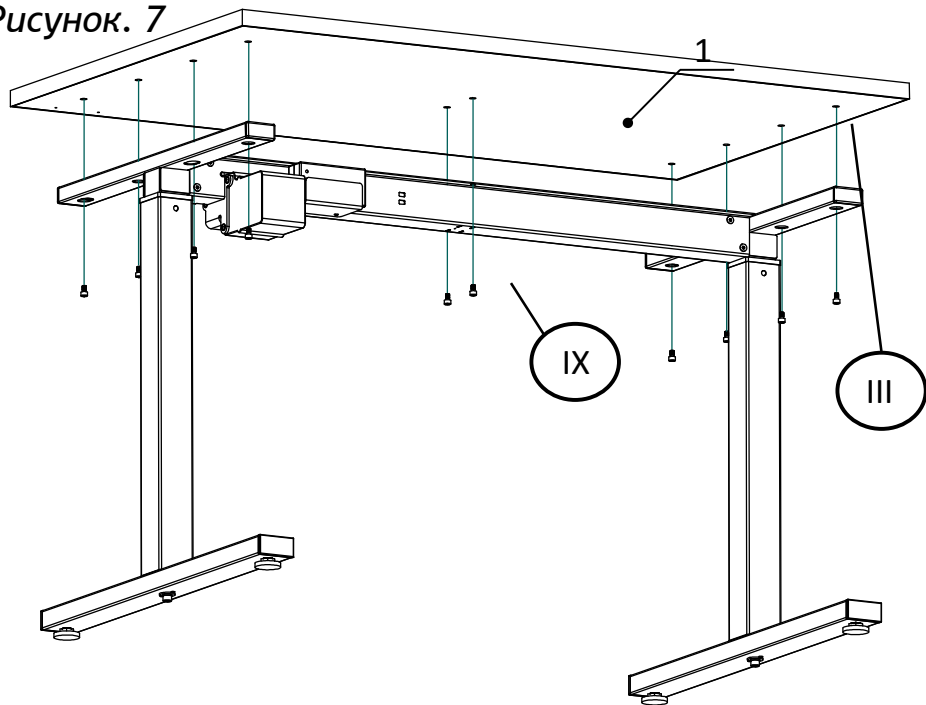
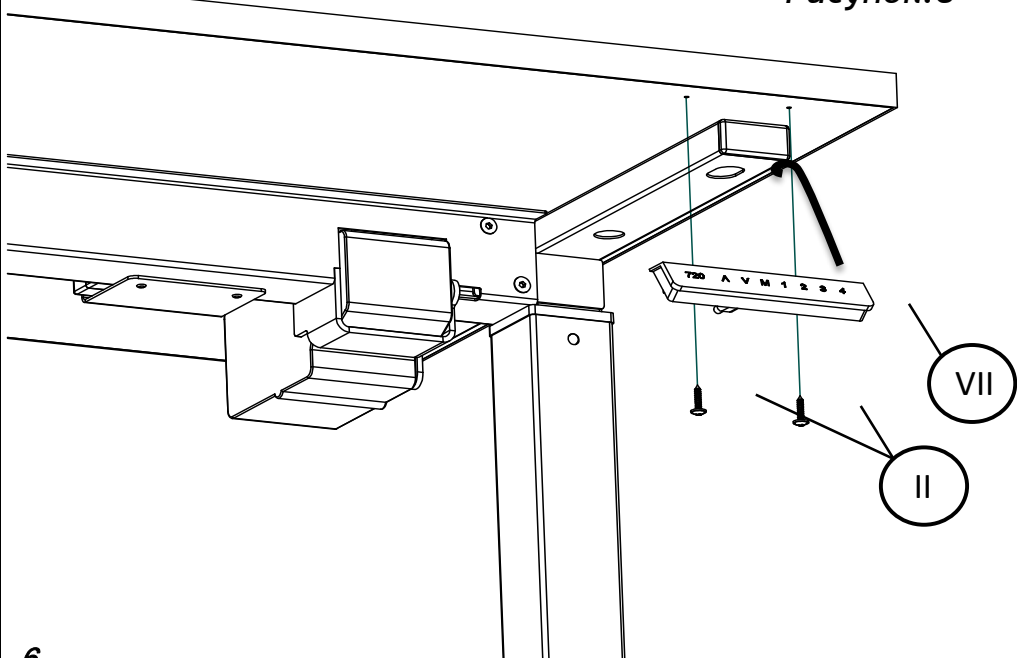


Рисунок. 8



6

6. Прикрутить траверсу к опорам винтами DIN 7991 M6*20. (Рис. 5)

7. Уложить блок питания в ложемент на траверсе (Рис.6). Протянуть провод пульта управления через овальные отверстия в трубе 50x25мм правой опоры (Рис.8). Соединить штекера с соответствующими гнездами. Зафиксировать провода на траверсе нейлоновыми стяжками.

8. Подключить блок питания к электрической сети. С помощью пульта поднять стол в крайнее верхнее положение до отметки на табло 119, для проверки электропривода.

9. Вбить футорки в столешницу. Положить столешницу на опоры и прикрутить 10 винтами DIN 912 M6x10. (Рис. 7).

10. Прикрутить пульт к столешнице 2 саморезами с прессшайбой 4,2x19. (Рис. 8).

Рисунок 1

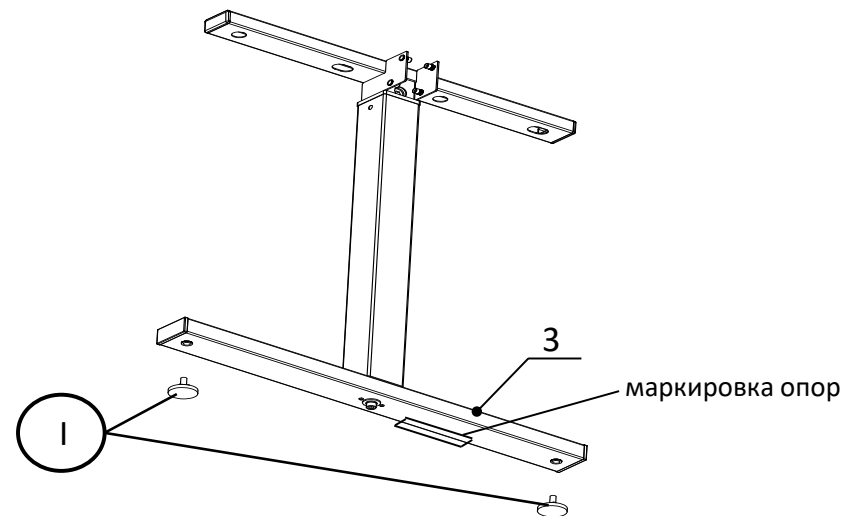
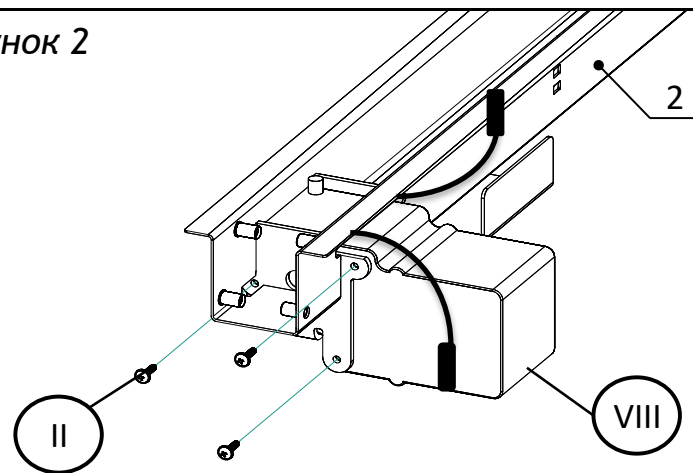


Рисунок 2



3

